

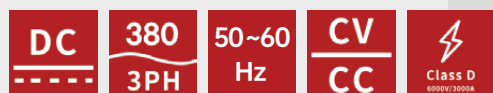


Ehave2 PM 系列

全数字IGBT逆变多功能气保焊机

Ehave2 PM 系列

CO₂/MAG/MIG/TIG/MMA
多合一机型



产品特点

- 具有直流柔性过渡、脉冲混合过渡、TIG、MMA等工艺，可焊接碳钢、不锈钢及铝合金等多种材料
- 独特的混合控制脉冲工艺，完美整合了脉冲和直流短路的优点，相比标准脉冲焊接速度提高20%以上
- 庞大的专家焊接数据库，高达99组焊接参数储存/调用通道，一键调用，方便操作
- 具有输入过/欠压保护，缺相保护，过热保护，短路保护等多种保护功能
- 具有焊接电压和焊接电流补偿功能，保证长线缆焊接的稳定性，确保实际参数与预设值的一致性
- 智能风扇控制，保证优秀的散热效果，降低噪音和整体功耗
- 全系列100%额定暂载率，适合工业重载严酷恶劣环境使用
- 主机与送丝机采用高压CAN通讯、高压码盘采样，信号传输抗干扰能力强，更适合长线、电磁干扰大场合使用
- RFID刷卡绑定功能，焊机使用权管理更便捷，可与群控系统无缝对接
- 具备 USB 接口，确保客户便捷享受麦格米特最前沿的焊接工艺

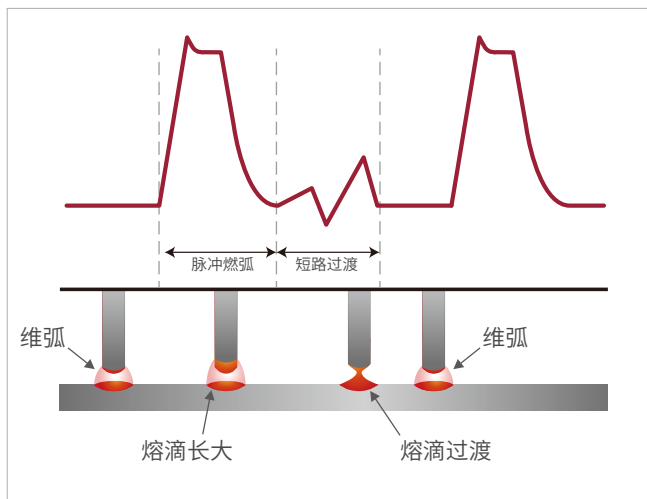


混合控制脉冲

独特的混合控制脉冲焊接工艺，在脉冲电弧的基础上增了短路过渡工艺算法。通过软件和硬件的完美结合，使电弧变得更低、更集中，抗干扰能力更强，焊接速度相比传统脉冲更快，焊缝成型更好，更迎合机器人自动化焊接的实际需求。

工艺特点

- 电弧更低且熔覆效率高，焊接速度相比标准脉冲提高 20%
- 电弧更集中，穿透力更强，熔深更深，坡口根部熔合更好
- 飞溅更低，不易产生咬边、气孔等缺陷
- 熔滴过渡距离短、抗干扰能力极强
- 易损件受热小，使用寿命更长，使用成本低
- 热影响区小，焊接接头机械性能更好

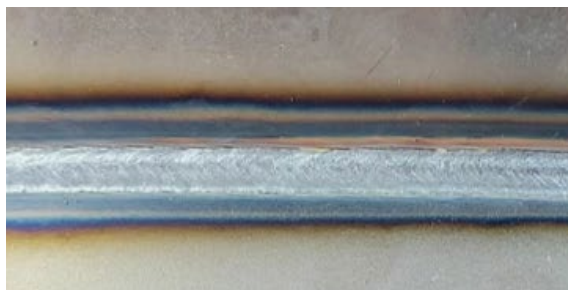


柔性短路过渡

利用熔滴缩颈检测与斩波控制技术，对短路熔滴过渡进行精确控制，使得每一滴熔滴在过渡瞬间电流骤降到仅维弧状态，使熔滴平静进入熔池，减小了液桥爆断带来的主要飞溅，同时整个波形控制极大降低热输入。

工艺特点

- 电弧更柔和，熔池平静，焊缝成型细腻美观
- 飞溅量低，相比普通直流能够降低70%以上，不黏着工件，几乎不用清理
- 热输入低，工件变形小
- 搭桥能力强，特别适合有间隙的场合或打底焊



产品参数表

● 标配 ○ 选配

手工款	Ehave2 PM500N	Ehave2 PM400N	Ehave2 PM500A	Ehave2 PM400A
机器人款*	Ehave2 PM500NR	Ehave2 PM400NR	Ehave2 PM500AR	Ehave2 PM400AR
工艺				
直流	●	●	-	-
碳钢、不锈钢 (单双脉冲、DP协同)	●	●	-	-
铝、铝镁、铝硅 (单双脉冲)	-	-	●	●
简易TIG	●	●	-	-
MMA	●	●	-	-
扩展功能				
群控	○	○	○	○
USB升级	●	●	●	●
技术参数				
控制方式	数字IGBT控制			
送丝传动控制方式	码盘反馈/高频反电动势控制			
输入电压	三相AC 380V (±25%)	三相AC 380V (±25%)	三相AC 380V (±25%)	三相AC 380V (±25%)
输入频率	50~60Hz	50~60Hz	50~60Hz	50~60Hz
输入容量	23.1KVA/21.7KW	16.2KVA/15.2KW	23.1KVA/21.7KW	16.2KVA/15.2KW
功率因素	0.94	0.94	0.94	0.94
效率	0.89	0.89	0.89	0.89
额定空载电压	76V	76V	76V	76V
额度输出电流	500A	400A	500A	400A
额定输出电压	39V	34V	39V	34V
给定电流范围	30~500A	30~400A	30~500A	30~400A
给定电压范围	12~45V	12~38V	12~45V	12~38V
额定暂载率	500A@100%	400A@100%	500A@100%	400A@100%
防雷等级	D级	D级	D级	D级
焊机参数通道存储	99	99	99	99
绝缘等级	F (电抗器H)	F (电抗器H)	F (电抗器H)	F (电抗器H)
防护等级	IP23	IP23	IP23	IP23
主机环境	-10°C~+40°C	-10°C~+40°C	-10°C~+40°C	-10°C~+40°C
体积(长×宽×高)	684×320×580mm	684×320×580mm	684×320×580mm	684×320×580mm
重量	38kg	38kg	38kg	38kg

深圳市麦格米特焊接技术有限公司

地址: 深圳市南山区朗山路28号通产新材料产业园2栋4-5楼

焊机网址: www.megmeet-welding.com

电话: +86-755-86600500

邮箱: welding@megmeet.com